



Radios de Curvatura para Tubería HDPE

Es recomendable no practicar a 20°C radios de curvatura inferiores a los que se indican a continuación:

Presión Nominal kg./cm ²	Radio de Curvatura Admisible R (PE 80)	Radio de Curvatura Admisible R (PE 100)
2.5	-	-
3.2	50D	-
4.0	40D	-
6.0	30D	30D
8.0	20D	30D
10.5	20D	20D
12.0	15D	20D
16.0	10D	15D
20	10D	10D

D= Diámetro Exterior de la tubería.

Algunas consideraciones:

Si el tendido se realiza a 0°C, los radios de curvatura indicados se incrementarán en un factor de 2,5.

Entre 0 y 20°C, el radio de curvatura puede determinarse por interpolación lineal.